

kis és nagy kontúrok lézeres vágása, jelölése

Fiberlézer XFocus 500, 1000, 2000



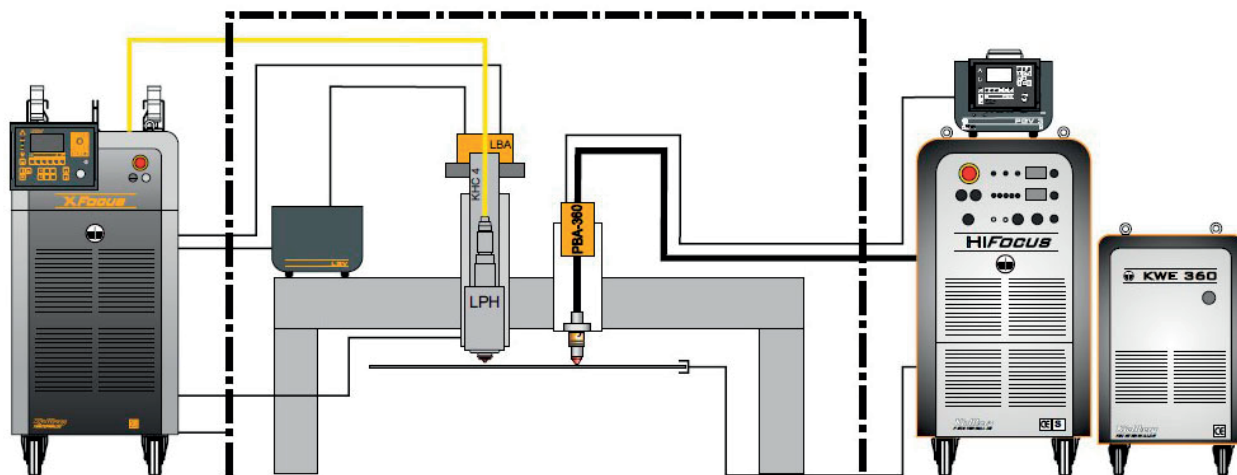
Az **XFocus 500** és az **XFocus 1000** optikai szálas lézerrendszerek lágy acél, rozsdamentes acél és alumínium vágására és jelölésére alkalmas, kompakt rendszerek. Az egyes feladatokhoz szükséges, optimális beállítások az integrált technológiai bázisból tölthetők be. Vékony lemezek vágása esetén a kiegészítő lézerrendszerek könnyen adaptálhatók az összes általánosan alkalmazott vezetőrendszernél.

Integrált technológiai bázis

- Az optimális vágási paraméterek kiválasztása a megfelelő vezetőrendszerhez akár 9 különböző vágási sebességből, az anyagtól és a vastagságtól függően
- Integrált metsző és sarok mód
- A lézerfej és a gáznomás motorizált fókuszpontjának automatikus beállítása a vágási adatbázis segítségével

A rendszer elemei

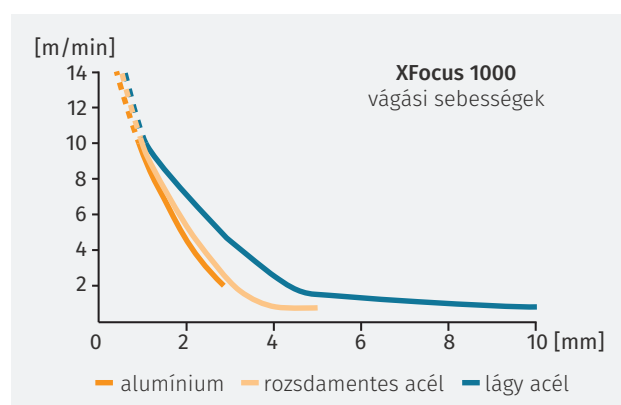
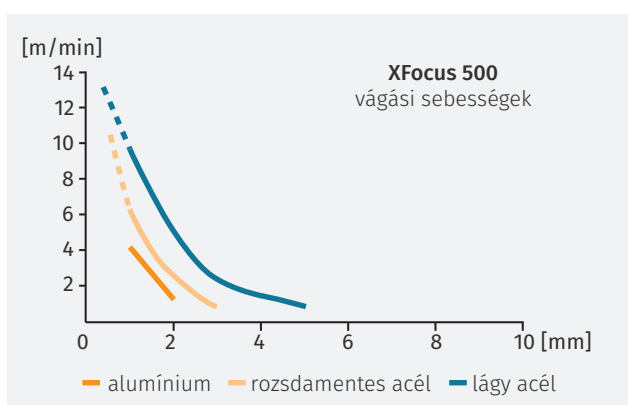
- Lézerforrás optikai szállal
- Integrált hűtőegység
- Vezérlőegység technológiai adatbázissal
- Automatikus gázellátás
- Magasságvezérlő egységgel rendelkező tengely
- Lézeres vágófej automatikus fókusszal
- Teljes kábel- és tömlőkészlet



Az XFocus optikai szálás lézerrendszerek egy vezetőszeren alkalmazhatók külön, vagy plazmavágó berendezéssel kombinálva.

Műszaki adatok

Optikai szálás lézer	XFocus 500	XFocus 1000	XFocus 2000
Lézer teljesítménye	500 W	1000 W	2000 w
Hullámhossz	1070 nm		
Hálózati feszültség	400-480 V; 3 fázis; 50/60 Hz		
Csatlakoztatott terhelés, max.	6 kVA	7 kVA	
Biztosító, lassan kioldó	GL/GG 32 A		
Vágási tartomány Lágy acél Rozsdamentes acél Alumínium	0,5-5 mm 0,3-3 mm 1-2 mm	0,5-10 mm 0,3-5 mm 1-3 mm	
Gázellátás	O2 ; N2 ; levegő		
Méretetek (H x Sz x Ma)	1035 x 695 x 1590 mm		1250 x 810 x 1500 mm
Tömeg	2700 kg	300 kg	300 kg



ProCAM Műszaki és Fejlesztő Kft.

Telephely H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám utca 4.
 Székhely H-2142 Nagytarcsa, Ady Endre u. 36/A.
 Telefon/Fax +36 28 737 046
 Internet www.procamkft.hu
 E-mail info@procamkft.hu