

különálló plazmajelölő egység

FineMarker



A FineMarker ötvözetlen acélok, rozsdamentes acélok és félkész termékek, pl. lemezek, csövek, profilok, áramköri kártyák stb. jelölésére, bemetszésére és lyukasztására való, különálló egység. A berendezés jól alkalmazható meglévő oxigén üzemű vagy plazmavágó rendszerek ellátására, és egy interfészen keresztül vezérelhető a vezetőrendszer által.

A FineMarker lehetővé teszi komponensek jelölését egyszerű égetéssel vagy mély bemetszésekkel és lyukasztásokkal. A behatolás mélységét és a vonal szélességét a jelölőáram, a sebesség és a választott jelölőgáz határozza meg.

A FineMarker előnyei

- ✓ A plazmajelölés munkalépéseket takarít meg, és csökkenti a kapcsolódó költségeket
- ✓ A komponensek megjelölhetők állandó vagy ideiglenes módon
- ✓ Létrehozható a további feldolgozáshoz szükséges jelölés és címkézés

Műszaki adatok

FineMarker	
Hálózati feszültség ¹	3 X 400 V
Biztosító, lassan kioldó	16 A
Csatlakoztatott terhelés	5,2 kVA
Jelölőáram	4-25 A
Vágóáram tartomány	50 - 100 A
Működési ciklus	100 %
Jelölőgázok	Ar / levegő
Jelölési sebesség	1,5 - 12 m/perc
Plazmagáz fogyasztás	7 l/perc
Méretek (H x Sz x Ma)	710 x 400 x 440 mm
Tömeg	30 kg

¹ Más feszültségek és frekvenciák kérésre.

A FineMarker rendszer tulajdonságai

- Lágyacél, acélötvözetek és acéllemezek jelölésére, nedves és zsíros felületeken is használható.
- Jelölési sebesség: 1,5 m-től 12 m/percig
- A vágófej vízhűtéses
- Perforációs és hornyolási funkciók könnyű kezelése a paraméter kontroll alapján
- Az áramerősség és feszültség digitális kijelzése
- Csatolási felület a CNC-vezérléshez; opcionális: Jelölési áramerősség, CNC és kimeneti jelölési feszültség

ProCAM Műszaki és Fejlesztő Kft.

Telephely H-2142 Nagytarcsa, Ganz Ábrahám utca 4.
Székhely H-2142 Nagytarcsa, Ady Endre u. 36/A.
Telefon/Fax +36 28 737 046
Internet www.procamkft.hu
E-mail info@procamkft.hu